



注意: 如需校准
需另购硬度块

注意: 购买前需要根据
工件确认适用性



超声波硬度计
型号 9641-100

INSIZE PLUS
德国制造



- 符合JJF超声波硬度计国家计量校准规范
- 可直接测量维氏(HV)、洛氏(HRA, HRB, HRC, HRD, HRF, HR45N)、布氏(HB)、努氏(HK)、抗拉强度(N/mm²)
- 测量压痕小, 对工件无损伤
- 测量速度快, 仅需2秒
- 可存储超过1000000个测量结果, 保存数据可导入U盘
- 可多次统计测量, 显示平均值、最大值、最小值、极差值等
- 可设定上下限, 并判定测量结果
- 符合DIN 50159, ASTM A1038标准

应用:

1. 适用于各类金属(出厂默认碳钢, 其余金属需要重新标定)
2. 可以测量表面硬化层(如渗碳、渗氮、高频淬火等)和镀层(如镀铬面等)的硬度
3. 可以测量弧面和锥面
4. 可测量轻、小工件
5. 可以在任何方向测量, 便于测量大型工件



10N测头(选配)



98N测头(选配)



测量狭窄区域



球头手柄(选配), 适用于测力较大时, 测量稳定



平面底座(选配), 用于测量平面



V形底座(选配), 用于测量圆柱面



测量支架(选配), 适用于测量较小的工件, 速度快、测量稳定

主机技术参数

测量单位	HV, HB, HRC, HRB, HRA, HRD, HRF HR45N, HK, N/mm ²
测量范围	10~3000HV, 76~618HB, 20.3~68.0HRC 41.0~105.0HRB, 60.7~85.6HRA 40.3~76.9HRD, 82.6~115.1HRF 19.9~75.4HR45N, 255~2180N/mm ²
分辨率	1HV, 0.1HB, 0.1HRC, 0.1HRB, 0.1HRA, 0.1HRD, 0.1HRF, 0.1HR45N, 1HK, 1N/mm ²
精度	±2% (100-1000HV)
重复性	±2% (100-1000HV)
数据传输	USB
使用温度	-15℃~60℃
使用湿度	<90%RH (无冷凝)
电源	内置可充电电池
主机尺寸 (长×宽×高)	154×84×23mm
测头尺寸	175×Ø19.5mm
重量	730g

标准配置

主机	1个
49N测头	1个
测头连接线	1个
电源适配器	1个

可选配件

10N测头	9641-100-10
98N测头	9641-100-98
平面底座	9641-100-FLAT
V形底座	9641-100-VANVIL
测量支架	9641-100-STAND
球头手柄	9641-100-HANDLE

测头参数

测头类型	49N测头(标配)	10N测头(选配)	98N测头(选配)**
测力	49N	10N(小测力)	98N(大测力)
应用场合	通用	轻薄工件及镀层硬度	小型锻件、焊缝和焊接热影响区
测量面最大粗糙度值(Ra)	0.8µm	0.5µm	1µm
工件最小重量	0.3kg*	0.3kg*	0.3kg*
工件最小厚度	5mm*	5mm*	5mm*
工件最小半径	3mm	3mm	3mm
硬化层或镀层最小厚度	10×压痕深度	10×压痕深度	10×压痕深度
最小测量间隔	压痕间距至少1mm(较硬材料)或3mm(较软材料), 压痕距工件边缘至少5mm		
测头尺寸和重量	175×Ø19.5mm, 190g	175×Ø19.5mm, 190g	175×Ø19.5mm, 190g

*如重量或厚度小于最小要求, 需要将工件夹持或耦合在较重的物体上进行测量。

**测力较大, 建议配合测量支架或球头手柄使用。